



Merkblatt  
DVS 0941-2

Ersetzt Ausgabe  
Februar 2012

## Merkblatt DVS 0941-2

# Fülldrahtelektroden zum Metall Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten, Feinkorn- sowie hochfesten Stählen

Ausschuss für Technik im DVS  
Arbeitsgruppe V 2 "Lichtbogenschweißen"  
Untergruppe V 2.7 „Schweißen mit Fülldraht“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

1.	<b>Einleitung</b> .....	3
2.	<b>Füllungstypen und Schweißigenschaften</b> .....	
2.1.	Fülldrahtelektrodentypen für das Schweißen mit Schutzgas .....	
2.1.1.	Fülldrahtelektrodentypen.....	4
2.1.2.	Schutzgase .....	5
2.2.	Fülldrahtelektrodentypen für das Schweißen ohne Schutzgas .....	6
3.	<b>Anwendung von Fülldrahtelektroden für das Metall-Lichtbogen-</b> <b>schweißen von unlegierten, Feinkorn- sowie hochfesten Stählen</b> .....	7
4.	<b>Mechanisch-technologische Gütewerte des reinen Schweißgutes</b> .....	10
5.	<b>Schweißparameter</b> .....	11
6.	<b>Typische Unregelmäßigkeiten, Fehler und ihre Ursachen</b> .....	12
7.	<b>Arbeitsschutz</b> .....	13
8.	<b>Schrifttum</b> .....	14

Voransicht des Regelwerkes