



Merkblatt
DVS 0930-1

Ersetzt Ausgabe
Mai 2001

Merkblatt DVS 0930-1

Industrieroboter zum Schutzgasschweißen

Anwendung von MSG-Hochleistungsschweißverfahren

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogenschweißen“
Untergruppe V 2.6.2 "Roboter"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Zweck	
3.	MSG-Hochleistungsschweißen mit Robotern	3
3.1.	Prozessvarianten.....	3
3.1.1.	MAG-Hochleistungsschweißen mit einer Drahtelektrode.....	4
3.1.2.	MIG-/MAG-Hochleistungsschweißen mit zwei Drahtelektroden.....	5
3.2.	Gerätetechnik.....	5
3.2.1.	Schweißstromquellen.....	5
3.2.2.	Drahtfördersysteme.....	6
3.2.3.	Brenner.....	6
3.2.4.	Brennerreinigung.....	7
3.3.	Schweißen mit Robotern.....	7
3.3.1.	Anwendungsschwerpunkte.....	7
3.3.2.	Bahngeschwindigkeit und Bahngenauigkeit.....	7
3.3.3.	Bahnführung.....	8
3.3.4.	Programmierung.....	8
3.3.5.	Sensorik.....	11
3.3.6.	Vorrichtungen.....	11
4.	Maßnahmen zur Qualitätssicherung	11
5.	Wirtschaftlichkeit	12
6.	Schrifttum	12

Voransicht des Regelwerkes