



Merkblatt  
DVS 3704

## Merkblatt DVS 3704

# Überwachung der Nahtqualität beim Rührreibschweißen durch Analyse der Oberflächentopografie

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 11.2 „Rührreibschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

**Inhalt:**

<b>1.</b>	<b>Einleitung</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Geltungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Grundlagen zur Topografie von Rührreißschweißnähten</b> .....	<b>3</b>
<b>4.</b>	<b>Überwachung der Topografie von Rührreißschweißnähten</b> .....	<b>5</b>
4.1.	Grathöhe .....	5
4.2.	Nahtunterhang .....	5
4.3.	Oberfläche durchbrechender Hohlraum.....	6
4.4.	Schweißnahtbreite .....	6
4.5.	Decklagenfehler .....	6
4.6.	Rillenstruktur .....	7
<b>5.</b>	<b>Zusammenfassung</b> .....	<b>8</b>
<b>6.</b>	<b>Erforderliche Sensorik</b> .....	<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>Schrifttum</b> .....	<b>9</b>
7.1.	Regelwerk .....	9
7.2.	Literatur .....	10

Voransicht des Regelwerkes