

Richtlinie DVS 2205-1 Beiblatt 8

Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe weichmacherfreies Polyamid

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4.3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt

1.	PA-U 12 180	3
1.1.	Zeitstandkurven für PA-U 12 180 Rohre	3
1.2.	Isochrones Spannung-Dehnung-Diagramm von PA-U 12 180 für 23°C	3
1.3.	Kriechmodulkurven	7
1.3.1.	Kriechmodul von PA-U 12 180 für 1 Jahr.....	7
1.3.2.	Kriechmodul von PA-U 12 180 für 10 Jahre.....	8
1.3.3.	Kriechmodul von PA-U 12 180 für 25 Jahre.....	9
2.	Abminderungsbeiwerte (Zähigkeitsbeiwert) A1 für Formmassen aus PA-U 12 180	10
3.	Einfluss des Feuchteaufnahme	11
3.1.	Feuchteabhängiger Kurzzeit-E-Modul von PA-U 12 180	11
3.2.	Feuchteabhängige Kriechmodulkurven von PA-U 12 180 für 1, 10 und 25 Jahre	12
3.2.1.	Feuchteabhängige Kriechmodule von PA-U 12 180 für 1 Jahr	13
3.2.2.	Feuchteabhängige Kriechmodule von PA-U 12 180 für 10 Jahre	14
3.2.3.	Feuchteabhängige Kriechmodule von PA-U 12 180 für 25 Jahre	15
4.	Kriechmodul E_c für 100 min für PA-U 12 180	16
5.	Widerstand gegenüber langsamem Risswachstum	17
6.	Einfluss von Medien auf PA-U 12 180	17
7.	Schrifttum	18
7.1.	Regelwerk	18
7.2.	Literatur	18

Voransicht des Regelwerkes