



Richtlinie/Technical Code  
DVS 2201-1  
Beiblatt 1/Supplement 1

*Ersetzt Ausgabe Januar 2020  
Replaces issue January 2020*

## **Richtlinie DVS 2201-1 Beiblatt 1 Technical Code DVS 2201-1 Supplement 1**

### **Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Werkstoffe und Kurzzeichen**

### **Testing of semi-finished products made of thermoplastics; Basics – indications Material and abbreviation**

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4.3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Technical Committee in DVS

Working Group W 4 „Joining of Plastics“

Subgroup W 4.3b „Constructive design - apparatus construction“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This publication has been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability can be accepted by the DVS - German Welding Society, and those participating in the drawing up of the document.

Table 1: Material designation and abbreviation

Kurzzeichen / Abbreviation	Werkstoffbezeichnung / Material
PA-U	Polyamid weichmacherfrei / Polyamide unplasticized
PE 63* PE 80* PE 100*	Alte Bezeichnung: PE –HD Polyethylen hoher Dichte ** / Polyethylene high density
PE100 RC	Polyethylene der Festigkeitsklasse 100 / RC = resistant to crack (PE rigid)
PE-X	Polyethylen vernetzt / Polyethylene crosslinked
PE-el	Polyethylen elektrisch leitfähig / Polyethylene electrically conductive
PP-B	Polypropylen-Block-Copolymerisat / Polypropylene block copolymer
PP-H	Polypropylen-Homopolymerisat / Polypropylene homopolymer
PP-R	Polypropylen-Random-Copolymerisat / Polypropylene random copolymer
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol / Acrylonitrile-butadiene-styrene
PVC-C	Polyvinylchlorid chloriert / Polyvinyl chloride chlorinated
PVC-RI	Polyvinylchlorid erhöht schlagzäh / Polyvinyl chloride raised impact resistant
PVC-NI	Polyvinylchlorid normal schlagzäh / Polyvinyl chloride normal impact resistant
PVC-U	Polyvinylchlorid weichmacherfrei (PVC hart)** / Polyvinyl chloride unplasticised (PVC rigid)**
PCDF	Polyvinylidenfluorid / Polyvinylidene fluoride
PVDF-C	Polyvinylidenfluorid-Copolymer / Polyvinylidene fluoride copolymer
ECTFE	Ethylen-Chlortrifluorethylen / Ethylene-chlorotrifluoroethylene
ETFE	Ethylen-Tetrafluorethylen / Ethylene-tetrafluoroethylene
THV	Ethylen-Tetrafluorethylen-Copolymer / Ethylene-tetrafluoroethylene copolymer
MFA	Tetrafluorethylen/Perfluormethylvinylether / Tetrafluoroethylene-perfluoromethyl-ether
FEP	Tetrafluorethylen/Perfluorvinylether Copolymerisat / Tetrafluoroethylene-hexafluoropropylene
PFA	Perfluoralkoxy-Copolymer / Tetrafluoroethylene-perfluoropropylether
PTFE-M	Polytetrafluorethylen-Copolymer / Polytetrafluoroethylene copolymer
PTFE	Polytetrafluorethylen / Polytetrafluoroethylene

\* Die Zahlen kennzeichnen die Festigkeitsklasse. / The numbers mark the strength class.

\*\* alte Bezeichnung / earlier used term