



Merkblatt
DVS 2909-1

Ersetzt Ausgabe
Juni 2009

Merkblatt DVS 2909-1

Reibschweißen von metallischen Werkstoffen. Rotationsreibschweißen: Verfahren, Begriffe, Werkstoffe

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 11 „Linear- und Rotationsreibschweißen“

Untergruppe V 11.1 „Reibschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Allgemeines	3
3.	Kennzeichen des Rotationsreibschweißens	3
4.	Verfahren	4
4.1.	Reibschweißen mit kontinuierlichem Antrieb	4
4.2.	Reibschweißen mit Schwungradantrieb.....	6
5.	Werkstoffe und Werkstoffkombinationen	7
6.	Reibschweißmaschinen	9
6.1.	Ausführungsarten von Reibschweißmaschinen	9
6.2.	Krafterzeugung und Axialbewegung.....	9
6.3.	Drehantriebe.....	9
6.4.	Spannwerkzeuge.....	9
6.5.	Prozesssteuerung und -regelung.....	9
6.6.	Parameterüberwachung und Dokumentation.....	10
6.7.	Ausstattungsmerkmale.....	10
7.	Anwendungsbeispiele	10
8.	Begriffserläuterungen	11
9.	Weitere Verfahrensvarianten des Reibschweißens	12
10.	Schrifttum	13

Voransicht des Regelwerkes