



Merkblatt
DVS/EFB 3435-1



EFB – Europäische
Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.

*Ersetzt Ausgabe
November 2008*

Merkblatt DVS/EFB 3435-1 Schließringbolzensysteme

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V 10 „Mechanisches Fügen“
des Gemeinschaftsausschusses von DVS und EFB
Untergruppe AG V 10.3 / MF 3 „Verbinden mit Blindnieten und Schließringbolzen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., der EFB - Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Zweck und Geltungsbereich des Merkblattes	3
2.	Grundlagen	3
2.1.	Begriffe	3
2.1.1.	Schließringbolzensystem	3
2.1.2.	Schließringbolzen	4
2.1.3.	Schließring	4
2.1.4.	Verbindung	4
2.1.5.	Anschluss	4
2.1.6.	Vorspannen	5
2.2.	Ausführungsformen	5
2.3.	Festigkeitsklassen	7
2.4.	Werkstoffe	8
2.5.	Oberflächenschutz	8
2.6.	Montage (Verarbeitungsprinzip)	10
2.7.	Verarbeitungsgeräte	12
2.8.	Sicherungswirkung bei Querbelastrung	13
3.	Prüfung von Schließringbolzensystemen	16
3.1.	Grundlegende Prüfungen	16
3.1.1.	Härteprüfung	17
3.1.2.	Scherkraft	18
3.1.3.	Zugkraft	19
3.2.	Weitere Prüfverfahren für besondere Einsatzfälle	21
3.2.1.	Bestimmung der Abmessungen	22
3.2.2.	Zugfestigkeit des SRB-Werkstoffes	23
3.2.3.	Kerbschlagarbeit	25
3.2.4.	Montagevorspannkraft	26
3.2.5.	Schwingfestigkeit	26
4.	Qualitätssicherung	29
4.1.	Gewährleistung der Schließringbolzen-/Schließringqualität	30
4.2.	Qualitätssicherung der Schließringbolzenverbindung	30
4.2.1.	Zerstörungsfreie Qualitätskontrolle	30
4.2.2.	Zerstörende Prüfung	34
5.	Verzeichnisse	35
6.	Schrifttum	37

Voransicht des Regelwerkes