



Merkblatt  
DVS 2101

Ersetzt Ausgabe  
November 2015

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

## Merkblatt DVS 2101

### Umgang mit Sauerstoff-Kernlanzen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 5 „Schneidtechnik“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

<b>1.</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Grundlagen</b> .....	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Anwendung</b> .....	<b>5</b>
3.1.	Brennbohren mineralischer und metallischer Werkstoffe.....	5
3.2.	Perforationstrennen mineralischer Werkstoffe.....	8
3.3.	Trennen metallischer Werkstoffe.....	8
3.4.	Anwendung beim Unterwasser-Schneiden.....	13
3.5.	Besonderheiten des Lanzenaufbaus.....	14
3.6.	Lanzeneinsatz an mineralischen Werkstoffen unter Wasser.....	14
3.7.	Minilanzten.....	14
3.8.	Verbrauchswerte (Richtwerte).....	15
<b>4.</b>	<b>Sicherheitsvorkehrungen</b> .....	<b>15</b>
4.1.	Arbeiten in geschlossenen Räumen.....	15
4.2.	Brandschutzeinrichtungen.....	15
4.3.	Besonderheiten beim Einsatz unter Wasser.....	16
<b>5.</b>	<b>Schrifttum</b> .....	<b>16</b>
5.1.	Regelwerk.....	16

Voransicht des Regelwerkes