



Merkblatt
DVS/EFB 3445-1



**EFB – Europäische
Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.**

Merkblatt DVS/EFB 3445-1 Fließlochformendes Schrauben

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V10 „Mechanisches Fügen“ des Gemeinschaftsausschusses
von DVS und EFB
Untergruppe AG 106/MP6 „Hochgeschwindigkeitsbolzensetzen und loch-
und gewindeformende Schrauben

Dieses Merkblatt wurde in Zusammenarbeit zwischen der EFB - Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e. V. und des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. erstellt.

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V., der EFB - Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e. V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Anwendungsbereich des Merkblattes.....	3
2.	Allgemeines.....	3
2.1.	Prozess-/Verfahrensablauf.....	4
2.2.	Begriffsdefinition.....	5
2.3.	Fügeelement.....	5
3.	Konstruktion.....	6
3.1.	Erzielbare Tragfähigkeiten.....	6
3.2.	Gestaltung der Bauteile.....	7
3.3.	Anwendungsgrenzen/-bereiche.....	9
4.	Fertigung.....	10
4.1.	Maschinen und Einrichtungen.....	10
4.2.	Parameter und Prozesshinweise.....	11
4.3.	Prozessüberwachung.....	13
5.	Qualitätssicherung.....	13
5.1.	Qualitätsmerkmale und Fehlerbilder.....	13
5.2.	Zerstörungsfreie Qualitätsprüfung.....	19
5.3.	Zerstörende Qualitätsprüfung.....	19
6.	Nacharbeit und Reparatur.....	21
7.	Arbeitssicherheit und Umweltschutz.....	22
7.1.	Arbeitssicherheit.....	22
7.2.	Umweltschutz.....	22
8.	Schrifttum.....	22
8.1.	Regelwerk.....	22
8.2.	Literatur.....	23

Voransicht des Regelwerkes