

Richtlinie DVS 1619-4

Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2 - Konformitätsbewertung durch eine unabhängige Stelle

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe A 7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Zweck	3
2.	Geltungsbereich	3
3.	Anforderungen an eine Hersteller-Zertifizierungsstelle und die Betriebsprüfer	3
3.1.	Hersteller-Zertifizierungsstelle	3
3.2.	Betriebsprüfer	3
4.	Beschreibung der Konformitätsbewertung	4
4.1.	Anforderungen	4
4.2.	Ablauf des Anerkennungsverfahrens	4
4.2.1.	Antragstellung	4
4.2.2.	Betriebsprüfung	5
5.	Dokumentation der Konformitätsbewertung	7
5.1.	Zertifikatsinhalt	8
5.2.	Geltungsdauer	9
5.3.	Überwachung	10
5.4.	Widerruf des Zertifikats	10
5.5.	Änderungen	10
5.6.	Verlängerung des Zertifikats	10
6.	Schrifttum	11
7.	Anlagen	13
7.1.	Muster Zertifikat	13

Voransicht des Regelwerkes