



Richtlinie  
DVS 1619-3

## Richtlinie DVS 1619-3

# Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2 – Konformitätsbewertung durch den Auftraggeber

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

1.	<b>Zweck</b> .....	3
2.	<b>Geltungsbereich</b> .....	3
3.	<b>Anforderungen an den Auftraggeber</b> .....	3
4.	<b>Beschreibung der Konformitätsbewertung durch den Auftraggeber</b> .....	4
4.1.	Anforderungen .....	4
4.2.	Ablauf der Konformitätsbewertung .....	4
4.2.1.	Betriebsprüfung des Auftragnehmer-Schweißbetriebes .....	4
5.	<b>Dokumentation der Konformitätsbewertung</b> .....	6
5.1.	Inhalt .....	6
5.2.	Geltungsdauer .....	7
5.3.	Gültigkeit .....	7
5.4.	Änderungen .....	8
6.	<b>Schrifttum</b> .....	8
7.	<b>Anlagen</b> .....	10
7.1.	Muster Auftragsbestätigung .....	10

Voransicht des Regelwerkes