



Merkblatt
DVS 0941-1

Ersetzt Ausgabe März 2004

Merkblatt DVS 0941-1

Fülldrahtelektroden für das Verbindungs- und Auftragschweißen Grundlagen und Begriffsbestimmung

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V2 „Lichtbogen-schweißen“
Untergruppe V2.7 „Schweißen mit Fülldraht“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Anwendungsbereich	3
1.1.	Aufbau der Fülldrahtelektroden.....	2
2.	Schweißverfahren	3
3.	Querschnittsformen und Abmessungen	3
4.	Füllungstypen	4
5.	Füllgrad	5
6.	Ausbringung und Abschmelzleistung	5
6.1.	Ausbringung.....	5
6.2.	Aufmischungsgrad.....	5
6.3.	Abschmelzleistung.....	5
7.	Schweißzusätze	6
7.1.	Schutzgas.....	6
7.2.	Schweißpulver.....	6
8.	Schweißverhalten der Fülldrahtelektroden	6
8.1.	Schlackentyp (P; R und B).....	6
8.2.	Metallpulvertyp (M-Typ).....	7
9.	Schweißtechnische Handhabung	7
10.	Schweißanlagen	7
10.1.	Schweißstromquellen für gasgeschützte Fülldrahtelektroden.....	7
10.2.	Drahtvorschubgeräte, Schweißbrenner.....	7
11.	Spulungsart, Oberflächenbeschaffenheit	8
12.	Arbeitsschutz	8
13.	Schrifttum	9
13.1.	Regelwerk.....	9

Voransicht des Regelwerkes