



Merkblatt  
DVS 3703

## Merkblatt DVS 3703

# Reduzierung der Axialkraft beim Rührreibschweißen durch Skalierung von Schulter- und Schweißstiftdurchmesser

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V11.2 „Rührreibschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

**Inhalt:**

1.	<b>Einleitung</b> .....	3
2.	<b>Geltungsbereich</b> .....	3
3.	<b>Axialkraftreduzierung durch Werkzeugskalierung</b> .....	4
4.	<b>Anpassung von Drehzahl und Axialkraft</b> .....	5
5.	<b>Ausgangssituation zur Anpassung des Wärmeeintrages</b> .....	6
6.	<b>Anwendungsbeispiel: Wärmetauscher aus Aluminium</b> .....	7
7.	<b>Schrifttum</b> .....	9
7.1.	Regelwerk .....	9
7.2.	Literatur .....	10

Voransicht des Regelwerkes