

Richtlinie DVS 2207-4 Beiblatt 3
Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen
**Warmgasextrusionsschweißen von Rohren,
Rohrleitungsteilen und Tafeln**
Schweißen von Fluor Kunststoffen

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“
Untergruppe W4.1b „Warmgasschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Allgemeine Anforderungen	3
3.	Werkstoffe	4
4.	Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau	4
5.	Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißeignung	6
6.	Schweißparameter	6
7.	Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen	7
8.	Anforderungen an die Schweißgeräte	7
9.	Anforderungen an die Schweißschuhe	7
10.	Anforderungen an die Vorwärmung	7
11.	Anforderungen an den Schweißer	7
12.	Schweißen	8
12.1.	Schweißvorbereitungen und Ausrüstung.....	8
12.2.	Fixierung der Fügeteile.....	8
12.3.	Schweißdurchführung.....	8
12.4.	Mechanische Nachbearbeitung der Schweißnähte.....	8
13.	Schweißprotokoll	9
14.	Prüfen der Schweißverbindungen	9
15.	Sicherheitshinweise	10
16.	Schrifttum	11

Voransicht des Regelwerkes