



Richtlinie
DVS 2207-4

Ersetzt Ausgabe
Juli 2018

Richtlinie DVS 2207-4

Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen

Extrusionsschweißen von Föhren, Rohrleitungsteilen und Tafeln

Verfahren, Anforderungen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W4.1b „Wärmgasschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Allgemeine Anforderungen	3
3.	Werkstoffe	3
4.	Allgemeine Verfahrensbeschreibung	4
4.1.	Kontinuierliches Schweißverfahren.....	4
4.2.	Diskontinuierliches Schweißverfahren.....	5
5.	Maschinenvarianten	5
5.1.	Maschinenvariante I.....	5
5.2.	Maschinenvariante II.....	5
5.3.	Maschinenvariante III.....	6
6.	Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau	7
7.	Anforderungen	9
7.1.	Anforderungen an die Schweißmaschinen und -geräte.....	9
7.2.	Anforderungen an die Schweißschuhe.....	9
7.3.	Anforderungen an die Vorwärmung.....	11
7.4.	Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißverbindung.....	11
7.5.	Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen.....	12
8.	Inbetriebnahme der Schweißmaschinen und Einstellen der Schweißparameter	12
9.	Schweißvorbereitung	13
9.1.	Ausrüstung.....	13
9.2.	Schutzmaßnahmen vor Umwelteinflüssen.....	14
10.	Schweißen	14
10.1.	Vorbereiten der Fügeflächen.....	14
10.2.	Heften.....	14
10.3.	Schweißdurchführung.....	15
10.4.	Mechanisches Nachbearbeiten der Schweißnähte.....	16
10.5.	Thermisches Nachbearbeiten der Schweißnähte.....	16
10.6.	Schweißprotokoll.....	16
11.	Prüfen der Schweißverbindungen	17
12.	Sicherheitshinweise	18
13.	Schrifttum	18
13.1.	Regelwerk.....	18

Voransicht des Regelwerkes