



Richtlinie
DVS 2207-3
Beiblatt 3

Ersetzt Ausgabe
Juli 2018

Richtlinie DVS 2207-3 Beiblatt 3
Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen
Warmgaszieh- und Warmgastachelschweißen von
Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln
Schweißen von Fluorkunststoffen

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“
Untergruppe W4.1p „Warmgasschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Allgemeine Anforderungen	3
3.	Werkstoffe	4
4.	Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau	4
5.	Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißeignung	7
6.	Schweißparameter	8
7.	Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen	8
8.	Anforderungen an die Schweißgeräte und Schweißdüsen	9
9.	Anforderungen an die Schweißer	9
10.	Schweißen	9
10.1.	Schweißvorbereitungen und Ausrüstung	9
10.2.	Fixierung der Fügeteile	10
10.3.	Schweißdurchführung	10
10.4.	Mechanische Nachbearbeitung der Schweißnaht	10
11.	Schweißprotokoll	10
12.	Prüfen der Schweißverbindungen	10
13.	Sicherheitshinweise	12
14.	Schrifttum	13

Voransicht des Regelwerkes