



Richtlinie  
DVS 2216-1  
Beiblatt 1

*Ersetzt Ausgabe  
September 2005*

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

## **Richtlinie DVS 2216-1 Beiblatt 1**

# **DVS-Prüfkörper mit ERG für das Ultraschallschweißen thermoplastischer Kunststoffe und Prüfbedingungen**

Ausschuss für Technik im DVS  
Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“  
Untergruppe W4.1d „Ultraschallschweißen“

Die hier veröffentlichte Richtlinie wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

1.	Geltungsbereich.....	3
2.	Prüfkörpergeometrie.....	3
3.	Herstellung der Prüfkörper .....	4
4.	Lager- und Schweißbedingungen .....	5
5.	Fügeteilaufnahme beim Schweißen des DVS-Prüfkörpers.....	6
6.	Prüfbedingungen .....	7
6.1.	Prüfvorrichtung.....	7
6.2.	Prüfparameter .....	9
7.	Bildnachweis .....	9
8.	Schrifttum .....	10

Voransicht des Regelwerkes