



Richtlinie
DVS 2207-3

Ersetzt Ausgabe
Juli 2018

Richtlinie DVS 2207-3

Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen

Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln

Verfahren, Anforderungen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W4.1b „Warmgasschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Allgemeine Anforderungen	3
3.	Werkstoffe	3
4.	Allgemeine Verfahrensbeschreibung	4
4.1.	Warmgasfächelschweißen (WF).....	4
4.2.	Warmgasziehschweißen (WZ).....	4
5.	Gerätetypen	5
6.	Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau	6
7.	Anforderungen	8
7.1.	Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißseignung.....	8
7.2.	Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen.....	9
7.3.	Anforderungen an die Schweißgeräte und das Zubehör.....	9
8.	Inbetriebnahme der Schweißgeräte und Einstellen der Schweißparameter	9
9.	Schweißvorbereitungen	10
9.1.	Ausrüstung, Arbeitsplatz und Umgebungseinflüsse.....	10
9.2.	Schutz vor Umwelteinflüssen.....	11
10.	Schweißen	11
10.1.	Vorbereiten der Fügeflächen und des Schweißzusatzes.....	11
10.2.	Heften.....	11
10.3.	Warmgasfächelschweißen (WF).....	12
10.4.	Warmgasziehschweißen (WZ).....	12
10.5.	Mechanische Nachbearbeitung der Schweißnaht.....	13
10.6.	Thermische Nachbehandlung.....	13
10.7.	Schweißprotokoll.....	13
11.	Prüfen der Schweißverbindungen	13
12.	Sicherheitshinweise	14
13.	Schrifttum	15

Voransicht des Regelwerkes