



Richtlinie  
DVS 2225-5

Ersetzt Ausgabe  
September 2016

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

## **Richtlinie DVS 2225-5**

# **Schweißen von Dichtungsbahnen aus thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau**

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W4.7 „Kunststoff-Folien und -Bahnen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

<b>1.</b>	<b>Geltungsbereich .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Abdichtungselemente.....</b>	<b>3</b>
2.1.	Dichtungsbahnen .....	3
2.2.	Profilbänder.....	4
2.3.	Befestigungselemente.....	4
<b>3.</b>	<b>Konstruktive Einzelheiten .....</b>	<b>5</b>
3.1.	Nahtformen Dichtungsbahnen .....	5
3.2.	Verlegung/Einbau.....	6
3.2.1.	Dichtungsbahnen .....	6
3.2.2.	Profilbänder.....	6
3.2.3.	Anschluss der Dichtungsbahnen an sonstige Bauteile .....	6
<b>4.</b>	<b>Schweißverfahren .....</b>	<b>7</b>
4.1.	Allgemeine Hinweise.....	7
4.2.	Schweißparameter .....	7
4.3.	Ausführung der Schweißarbeiten .....	7
<b>5.</b>	<b>Schweißmaschinen und Schweißgeräte.....</b>	<b>9</b>
<b>6.</b>	<b>Baustellenprüfungen .....</b>	<b>9</b>
<b>7.</b>	<b>Hinweise zu Nachbesserungen .....</b>	<b>9</b>
<b>8.</b>	<b>Schrifttum .....</b>	<b>10</b>
8.1.	Regelwerk .....	10
8.2.	Literatur .....	11
<b>9.</b>	<b>Anhänge.....</b>	<b>12</b>

Voransicht des Regelwerkes