



Richtlinie
DVS 2225-4

Ersetzt Ausgabe
September 2016

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Richtlinie DVS 2225-4

Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) für die Abdichtung von Deponien und Altlasten

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W4.7 „Kunststoff-Folien und -Bahnen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Dichtungsbahnen	3
3.	Konstruktive Einzelheiten	4
3.1.	Nahtformen	4
3.2.	Verlegung der Dichtungsbahnen.....	4
3.3.	Anschluss an Bauteile aus Polyethylen (PE80, PE100, im Weiteren PE)	4
4.	Schweißverfahren	10
4.1.	Allgemeine Hinweise.....	10
4.2.	Schweißparameter	10
4.3.	Ausführung der Schweißarbeiten	10
4.3.1.	Allgemeine Hinweise.....	10
4.3.2.	Heizkeilschweißen	11
4.3.3.	Wärmgasextrusionsschweißen	12
5.	Schweißmaschinen und Schweißgeräte	12
6.	Baustellenprüfungen	12
7.	Hinweise zu Nachbesserungen	13
8.	Schrifttum	13
8.1.	Regelwerk	13
9.	Anhänge	15

Voransicht des Regelwerkes