



Richtlinie
DVS 2211

Ersetzt Ausgabe
April 2005

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Richtlinie DVS 2211

Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen

Schweißzusätze Kennzeichnung, Anforderungen, Prüfungen

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe W4 „Fügen von Kunststoffen“
Untergruppe W4.1b „Warmgasschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Begriffe	3
3.	Lieferform und Maße	4
4.	Kennzeichnung	4
5.	Anforderungen	5
5.1.	Formmassen	5
5.2.	Lieferzustand.....	5
5.3.	Verhalten der Schweißzusätze bei Erwärmung	6
5.4.	Dokumentation	6
6.	Prüfungen durch den Anwender	6
6.1.	Prüfung der Konformität und Verpackung.....	6
6.2.	Maß- und Formprüfung	7
6.3.	Prüfen der Schweißzusätze auf Spannungsfreiheit	7
7.	Aufbewahrung und Entnahme der Schweißzusätze	7
8.	Schrifttum	8
8.1.	Regelwerk	8

Voransicht des Regelwerkes