



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.



EFB – Europäische
Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.

Merkblatt
DVS/EFB 3415

Merkblatt DVS/EFB 3415

Hochgeschwindigkeits-Bolzensetzen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 11 „Mechanisches Fügen“ des Gemeinschaftsausschusses
von DVS und EFB

Untergruppe A 2 V 10.6 / MF6 „Hochgeschwindigkeitsbolzensetzen und Loch und
Gewindeformende Schrauben“

Dieses Merkblatt wurde in Zusammenarbeit zwischen der Europäischen Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V. und dem DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. erstellt.

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., der EFB - Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Zweck des Merkblattes	3
2.	Allgemeines	3
2.1.	Prozess-/ Verfahrensablauf	3
2.2.	Begriffsdefinition	4
2.3.	Fügeelement	4
3.	Konstruktion	5
3.1.	Erzielbare Tragfähigkeit	5
3.2.	Gestaltung der Bauteile	5
3.3.	Anwendungsgrenzen/-bereiche	7
4.	Fertigung	8
4.1.	Maschinen und Einrichtungen	8
4.2.	Bestandteile und Funktion des Setzwerkzeugs	9
4.3.	Parameter und Prozesshinweise	9
5.	Qualitätsprüfung	11
5.1.	Qualitätsmerkmale und Setzprozessfehler	11
5.2.	Zerstörungsfreie Qualitätsprüfung	13
5.3.	Zerstörende Qualitätsprüfung	14
6.	Nacharbeit und Reparatur	15
7.	Arbeitssicherheit und Umweltschutz	16
8.	Schrifttum	17

Voransicht des Regelwerkes