



Richtlinie/Technical Code
DVS 2201-1
Beiblatt 2/Supplement 2

*Ersetzt Ausgabe Oktober 2004
Replaces edition Oktober 2004*

Richtlinie DVS 2201-1 Beiblatt 2 Technical Code DVS 2201-1 Supplement 2

Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Richtlinien mit Zeitstandkennlinien für Rohre Testing of semi-finished products made of thermoplastics; Basics – indications Directives for creep rupture curves of pipes

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“
Untergruppe W 4.3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Technical Committee in DVS
Working Group W 4 „Joining of Plastics“
Subgroup W 4.3b „Constructive design - apparatus construction“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This publication has been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability can be accepted by the DVS - German Welding Society, and those participating in the drawing up of the document.

| Werkstoff Material | Grundnormen bzw. Richtlinien Fundamental standards or directives |
|-----------------------|---|
| PVC-U | DIN 8061 |
| PE | DIN 8075 |
| PP | DIN 8078 |
| ABS | DIN EN ISO 15493 |
| PVC-C | DIN 8080 |
| PVDF | DVS 2205-1 |
| PVDF-C | * |
| ECTFE | DVS 2205-1** |
| ETFE | * |
| THV | * |
| MFA | |
| FEP | * |
| PFA | DVS 2205-1** |
| PTFE-M | DVS 2205-1** |
| PTFE | DVS 2205-1** |

* Keine Daten verfügbar für selbsttragende Konstruktionen. / No data available for self supporting structures.

** in Vorbereitung / in preparation

Anmerkung / Note:

| Materialtyp Material type | Einheit Unit | PVDF-C |
|---|-----------------|------------|
| Schmelzpunkt Melting point | °C | 132 - 160 |
| E-Modul Flexural Modulus ¹⁾ | MPa | 350 - 1200 |

¹⁾ Auf dem Markt ist eine Vielzahl von PVDF-Copolymeren anzutreffen, die hinsichtlich des Kristallit-Schmelzpunktes und des E-Moduls stark variieren. Die angegebenen Werte dienen lediglich als Richtwerte. Im Bedarfsfall sind die Kennwerte beim Hersteller anzufordern. /

A large number of PVDF copolymer types with extreme variations with regard to the crystallite melting points and the moduli of elasticity can be encountered on the market. The specified values serve merely as guide values. If they are needed, it is necessary to ask the manufacturer about the characteristic values.