



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2922

Ersetzt Ausgabe
September 2001

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Merkblatt DVS 2922

Prüfen von Abbrennstumpf-, Pressstumpf- und MBP-Schweißverbindungen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 3 „Widerstandsschweißen“

Untergruppe V 3.1 „Abtrennstumpf-, Pressstumpf- und MBP-Schweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Prüfen durch Sichtkontrolle	3
2.1.	Bewerten der Grat- bzw. Wulstausbildung.....	3
2.2.	Beurteilen des Wärmebildes (Anlauffarben)	4
2.3.	Feststellen von Oberflächenfehlern	4
2.4.	Bestimmen von Formabweichungen.....	5
3.	Zerstörungsfreie Prüfverfahren	5
3.1.	Magnetpulverprüfverfahren	5
3.2.	Wirbelstromprüfverfahren.....	5
3.3.	Eindringprüfung.....	6
3.4.	Ultraschallprüfverfahren	7
3.5.	Durchstrahlungsprüfverfahren.....	7
3.6.	Indirekte Prüfungen im Rahmen von nachfolgenden Prozessschritten.....	8
4.	Zerstörende Prüfverfahren	8
4.1.	Zugversuch	9
4.2.	Technologischer Biegeversuch	9
4.3.	Kerbschlagbiegeversuch	10
4.4.	Tiefungsversuch.....	10
4.5.	Sonstige Prüfungen.....	11
5.	Bruchflächenuntersuchung	11
6.	Metallographische Untersuchung	12
6.1.	Makrountersuchung	12
6.2.	Mikrountersuchung.....	13
6.3.	Härtemessung	14
6.3.1.	Kleinlasthärte	14
6.3.2.	Mikrohärte	15
7.	Schrifttum	15
7.1.	Regelwerk	15
7.2.	Literatur	18
7.3.	Bildquellennachweis	18

Voransicht des Regelwerkes