



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 0903

Ersetzt Ausgabe
September 2000

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Merkblatt DVS 0903

Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogen schweißen“

Untergruppe V 2.2 „Bolzenschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Zweck	3
2.	Arbeitsweise	3
3.	Anwendungsbereich	4
3.1.	Bolzen- und Grundwerkstoffe	5
3.2.	Geometrische Formen des Bolzens und des Werkstücks	6
3.3.	Schweißposition	6
3.4.	Schweißdaten	6
4.	Geräte	7
4.1.	Tragbare Handgeräte	7
4.2.	Vollmechanisierte Geräte und Anlagen	7
5.	Schweißdurchführung	8
5.1.	Werkstückvorbereitung	8
5.2.	Masseanschluss und Blaswirkung	8
5.3.	Schweißkabel	8
5.4.	Bolzenhalter	8
6.	Festigkeit	8
7.	Arbeitssicherheit	9
8.	Qualitätssicherung	9
9.	Prüfen von Bolzenschweißverbindungen	9
10.	Anwendungsbeispiele	10
11.	Schrifttum	10
11.1.	Regelwerk	10
11.2.	Literatur	11

Voransicht des Regelwerkes