



DVS – Deutscher Verband  
für Schweißen und  
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt  
DVS 2318

Ersetzt Ausgabe Juli 2011

## Merkblatt DVS 2318

### Ausgewählte technologische Eigenschaften und Merkmale von thermisch gespritzten Schichten

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Thermisches Spritzen und thermisch  
gespritzte Schichten"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

- 1. Anwendungsbereich**
- 2. Definitionen**
- 3. Richtwerte und sonstige Angaben in Tabellen**
  - 3.1. Allgemeines
  - 3.2. Allgemeine Hinweise zur Benutzung der Tabellen
    - 3.2.1. Allgemeines zu Tabellen A1 (Haftzugfestigkeit) und A2 (Scherbeanspruchungswiderstand)
    - 3.2.2. Zu Tabelle A1: Haftzugfestigkeit nach DIN EN 582
    - 3.2.3. Zu Tabelle A2: Scherbeanspruchungswiderstand nach DIN EN 15340
    - 3.2.4. Zu Tabelle B1: Schichthärte nach DIN EN ISO 6507-1
    - 3.2.5. Zu Tabelle B2a: Rauheit der Schicht im Spritzzustand, gemessen nach DIN EN ISO 4288
    - 3.2.6. Zu Tabelle B2b: Erreichbare Rauheit der Schicht nach mechanischer Bearbeitung, gemessen nach DIN EN ISO 4288
    - 3.2.7. Zu Tabelle B3: Übliche Schichtdicken im Zustand „wie gespritzt“ und endbearbeitet
    - 3.2.8. Zu Tabelle B4: Maximale übliche Einsatztemperatur
    - 3.2.9. Zu Tabelle C1: Merkmale thermisch gespritzter Schichten – Schichtporosität – Typische Werte – Angabe in Prozent
    - 3.2.10. Zu Tabellen D1 und D2: Schichtverhalten in tribologischen Systemen
  - 3.3. Tabellen A bis D
    - 3.3.1. Gruppe A:  
Technologische Werkstoff- und Systemeigenschaften
    - 3.3.2. Gruppe B:  
Technologische Werkstoffeigenschaften
    - 3.3.3. Gruppe C:  
Merkmale thermisch gespritzter Schichten
    - 3.3.4. Gruppe D:  
Tribologische Systemeigenschaften
- 4. Schrifttum**

Voransicht des Regelmerkes