DVS – DEUTSCHER VERBAND FÜR SCHWEISSEN UND VERWANDTE VERFAHREN E.V. Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Halbzeugverhalten bei Warmlagerung Testing of semi-finished products made of thermoplastics; Basics – indications

Dimension stability of semi-finished material after heating

Richtlinic Guidelin DVS 22 1-1 Be bla Supple, nt 4

| Werkstoff<br>Material | Rohre<br>Pipes   | Tafeln<br>Sheets  |
|-----------------------|------------------|---|
| PVC-U                 | DIN 8061         | DIN 16927 / ISO 11833-1                                       |
| PVC-C                 | DIN 8080         | (DIN 16927)   |
| PE-HD                 | DIN 8075         | DIN EN ISO 14632 [extrudierte Platten/extruded sheets]        |
|                       |                  | DIN EN ISO 15527 [gepresste Platten/compression molde( she s] |
| PP                    | DIN 8078         | DIN EN ISO 15013  |
| ABS                   | DIN EN ISO 15493 |   |
| PVDF                  | ISO 10931        | DIN EN ISO 15014  |
| PVDF-C Typ 1          | -                | DIN EN ISO 15014  |
| PVDF-C Typ 2          | -                | DIN EN ISO 15014  |
| PVDF-C Typ 3          | -                | DIN EN ISO 15014  |
| ECTFE                 | _                | -   |
| ETFE                  | _                | -   |
| THV                   | -                | -   |
| MFA                   | _                | -   |
| FEP                   | -                | -   |
| PFA                   | -                | - (0  |
| PTFE-M                | ISO 13000        | ISO 13000   |
| PTFE                  | ISO 13000        | ISC 130 J   |

( ) Diese Normen können sinngemäß angewendet weiten. Die Virsuch bedingungen sind den Kenndaten dieser Werkstoffe bzw. DVS 2212 anzupassen

These standards can be applied in a general manney one of conditions are to be adapted to the characteristics of these materials or to DVS 2212.

Diese Vergrentigung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beachtung ehr ahle der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Huftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This blication is been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration as an important source of information is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability carries accepted by the Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., and those participating in the drawing up of the document.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen" DVS, Technical Committee, Working Group "Joining of Plastics"