



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2920-2

*Ersetzt DVS 2910 (Ausgabe September 2001)
und DVS 2926 (Ausgabe September 2001)*

Merkblatt DVS 2920-2

Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen von Stahlblechen mit metallischen Überzügen - Teil 2: Verzinktes Stahlblech (ZE und Z)

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Widerstandsschweißen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1. **Zweck des Merkblattes**
2. **Geltungsbereich**
3. **Allgemeine Werkstoffhinweise**
 - 3.1. Elektrolytisch verzinktes Stahlfeinblech (ZE)
 - 3.2. Feuerverzinktes Stahlfeinblech (Z)
4. **Schweißseignung**
5. **Schweißeinrichtungen**
6. **Schweißparameter und Elektrodenverschleiß**
7. **Elektroden**
8. **Eigenschaften der Schweißverbindungen**
9. **Widerstandspunktschweißen**
 - 9.1. Elektroden
 - 9.2. Schweißparameter
10. **Buckelschweißen mit geprägten Buckeln in Blechen**
 - 10.1. Buckelform
 - 10.2. Elektroden
 - 10.3. Schweißparameter
11. **Rollennahtschweißen**
12. **Qualitätssicherung und Prüfung**
13. **Arbeitsschutz**
4. **Schrifttum**
 - 14.1. Regelwerk
 - 14.2. Literatur

Voransicht des Regelwerkes