



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2916-5

*Ersetzt Ausgabe
September 2006*

Merkblatt DVS 2916-5

Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen – Zerstörungsfreie Prüfung von Punktschweißverbindungen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Widerstandsschweißen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelmerkes

Inhalt:

1. **Einleitung**
2. **Visuelle Prüfung**
3. **Magnetpulverprüfung**
4. **Farbeindringprüfung**
5. **Durchstrahlungsprüfung**
 - 5.1. Konventionelle Durchstrahlungsprüfung
 - 5.2. Mikrofokus – Durchstrahlungstechnik
6. **Ultraschallprüfung von Punktschweißverbindungen**
 - 6.1. Allgemeine Informationen und Definitionen
 - 6.2. Manuelle Ultraschallprüfung nach der Impuls-Echo-Technik – Einzelschwingertechnik
 - 6.3. Manuelle bildgebende Ultraschallprüfung
 - 6.3.1. Gruppenstrahler Array Prüftechnik
 - 6.3.2. Gruppenstrahler Phased-Array Prüftechnik
 - 6.3.3. Scannende Einzelschwingertechnik
 - 6.4. Mechanisierte bildgebende Ultraschallprüfung
7. **Schrifttum**
 - 7.1. Literatur

Voransicht des Regelwerkes