



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2322

Merkblatt DVS 2322

Bestimmung der Pulverförderrate

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Thermische Beschichtungsverfahren“

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

- 1. Einleitung**
- 2. Pulverförderung**
 - 2.1. Gravimetrische Pulverförderer
 - 2.2. Volumetrische Pulverförderer
- 3. Bestimmen der Pulverförderate**
 - 3.1. Benötigte Werkzeuge und Messgeräte
 - 3.2. Sicherheitshinweise
 - 3.3. Vorbereitende Maßnahmen
 - 3.4. Auslitern - Vorbereiten der Messung
 - 3.5. Auslitern - Messung
 - 3.5.1. Auslitern - Manuelles Auslitern mittels Pulverinjektor
 - 3.5.2. Auslitern - Mittels aufgeschraubtem Pulverschlauch für Messzeit > 5 min
- 4. Anpassen der Pulverförderate**
 - 4.1. Volumetrische Pulverförderer
 - 4.1.1. Praxisbeispiel
 - 4.2. Gravimetrische Pulverförderer
 - 4.2.1. Praxisbeispiel

Voransicht des Regelwerkes