



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2811

Ersetzt Ausgabe August 1996

Merkblatt DVS 2811

Prüfverfahren für Drahtbondverbindungen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen in Elektronik und Feinwerktechnik"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

1. **Geltungsbereich, Vorbemerkungen, Struktur**
2. **Begriffsdefinition, Abkürzungen, Skizzen**
3. **Equipment, Werkzeuge, Testbedingungen**
4. **Visuelle Prüfung**
 - 4.1. Sichtkontrolle
 - 4.2. Automatische Optische Inspektion (AOI)
5. **Mechanische Prüfung – Pulltest**
 - 5.1. Nicht zerstörender Pulltest
 - 5.2. Zerstörender Pulltest
6. **Mechanische Prüfung – Schertest**
 - 6.1. Nicht zerstörender Schertest
 - 6.2. Zerstörender Schertest
7. **Bondprozessintegrierte Überwachung**
 - 7.1. Inline-Pulltest
 - 7.2. Sensorgestützte Überwachung des Schweißprozesses
8. **Sonstige Prüf- und Analyseverfahren**
 - 8.1. Tweezer/Peel-Test
 - 8.2. Ätzverfahren
 - 8.3. Analysen durch Querschliffe, REM und FIB
 - 8.4. Entkapselungsverfahren
 - 8.5. Cratering Test
 - 8.6. Röntgen-CT (Röntgen Computer Tomographie)
9. **Richtwerte für Prüfergebnisse**
 - 9.1. Visuelle Inspektion
 - 9.2. Pulltest
 - 9.3. Schertest
 - 9.4. Phasenbelegung Ätztest
10. **Literatur**
11. **Anhang**

Voransicht des Regelwerkes