



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2203-6 Beiblatt 1

Ersatz für Ausgabe
Januar 2008

Richtlinie DVS 2203-6 Beiblatt 1

Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen – Torsionsscher-, Radialschäl- und Linearscherversuch für Heizwendel- und Heizelementmuffen-Schweißverbindungen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelmerkes

Inhalt:

- 1. Geltungsbereich**
- 2. Probenentnahme**
- 3. Versuchsdurchführung**
 - 3.1. Manueller Torsionsscherversuch (TSV)
 - 3.2. Radialschälversuch (RSV)
 - 3.3. Maschineller Linearscherversuch (LSV)
- 4. Bewertung**
- 5. Prüfbericht**
- 6. Schrifttum**
 - 6.1. Regelwerk
- 7. Anhang**
 - 7.1. Erläuterungen
 - 7.2. Beispiel eines Prüfberichtes

Voransicht des Regelwerkes