



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2225-5

Ersatz für Ausgabe März 2011

Richtlinie DVS 2225-5

Schweißen von Dichtungsbahnen aus thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

- 1. Geltungsbereich**
- 2. Abdichtungselemente**
 - 2.1. Dichtungsbahnen
 - 2.2. Profildänder
 - 2.3. Befestigungselemente
- 3. Konstruktive Einzelheiten**
 - 3.1. Nahtformen Dichtungsbahnen
 - 3.2. Verlegung/Einbau
 - 3.2.1. Dichtungsbahnen
 - 3.2.2. Profildänder
 - 3.2.3. Anschluss der Dichtungsbahnen an sonstige Bauteile
- 4. Schweißverfahren**
 - 4.1. Allgemeine Hinweise
 - 4.2. Schweißparameter
 - 4.3. Ausführung der Schweißarbeiten
- 5. Schweißmaschinen und Schweißgeräte**
 - 5.1. Anforderungen an Schweißmaschinen
 - 5.2. Anforderungen an Schweißgeräte
- 6. Baustellenprüfungen**
 - 6.1. Art und Umfang der Prüfungen
 - 6.2. Prüfung auf Beschaffenheit
 - 6.3. Prüfung der Abmessungen
 - 6.4. Prüfung der mechanischen Eigenschaften
 - 6.5. Prüfung auf Dichtigkeit
 - 6.5.1. Prüfung mit Druckluft
 - 6.5.2. Prüfung mit Vakuum
 - 6.5.3. Prüfung mit elektrischer Hochspannung
 - 6.6. Prüfprotokolle
- 7. Hinweise zu Nachbesserungen**
- 8. Schrifttum**
 - 8.1. Regelwerk
 - 8.2. Literatur
- 9. Anhang**

Anhang Blatt 1: Schweißprotokoll für Überlappnähte mit Prüfkanal
Anhang Blatt 2: Schweißprotokoll für Auftragnähte
Anhang Blatt 3: Prüfprotokoll für Überlappnähte mit Prüfkanal
Anhang Blatt 4: Prüfprotokoll für Auftragnähte