



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2225-4

*Ersatz für Ausgabe
September 2006*

Richtlinie DVS 2225-4

Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) für die Abdichtung von Deponien und Altlasten

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1. **Geltungsbereich**
2. **Dichtungsbahnen**
3. **Konstruktive Einzelheiten**
 - 3.1. Nahtformen
 - 3.2. Verlegung der Dichtungsbahnen
 - 3.3. Anschluss an Bauteile aus Polyethylen (PE80, PE100, im Weiteren PE)
4. **Schweißverfahren**
 - 4.1. Allgemeine Hinweise
 - 4.2. Schweißparameter
 - 4.3. Ausführung der Schweißarbeiten
 - 4.3.1. Allgemeine Hinweise
 - 4.3.2. Heizkeilschweißen
 - 4.3.3. Warmgasextrusionsschweißen
5. **Schweißmaschinen und Schweißgeräte**
 - 5.1. Allgemeine Anforderungen
 - 5.2. Anforderungen an Schweißmaschinen
 - 5.3. Anforderungen an Schweißgeräte
6. **Baustellenprüfungen**
 - 6.1. Art und Umfang der Prüfungen und Kontrollen
 - 6.2. Prüfung der äußeren Beschaffenheit
 - 6.2.1. Verfahren
 - 6.2.2. Anwendungsbereich
 - 6.2.3. Durchführung der Prüfung
 - 6.2.4. Prüfergebnisse
 - 6.2.5. Wertung der Prüfergebnisse
 - 6.2.6. Grenzen des Prüfverfahrens
 - 6.3. Prüfung der Abmessungen
 - 6.3.1. Verfahren
 - 6.3.2. Anwendungsbereich
 - 6.3.3. Durchführung der Prüfung
 - 6.3.4. Prüfergebnisse
 - 6.3.5. Wertung der Prüfergebnisse
 - 6.3.6. Grenzen des Prüfverfahrens
 - 6.4. Prüfung des Versagensverhaltens
 - 6.4.1. Verfahren
 - 6.4.2. Anwendungsbereich
 - 6.4.3. Durchführung der Prüfung
 - 6.4.4. Prüfergebnisse
 - 6.4.5. Wertung der Prüfergebnisse
 - 6.4.6. Grenzen des Prüfverfahrens
 - 6.5. Prüfung auf Dichtigkeit
 - 6.5.1. Allgemeines
 - 6.5.2. Prüfung mit Druckluft
 - 6.5.3. Prüfung mit Vakuum
 - 6.5.4. Prüfung mit elektrischer Hochspannung
 - 6.6. Prüfprotokolle
7. **Hinweise zu Nachbesserungen**