



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2202

Richtlinie DVS 2202

Bewertung von Fügeverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Merkmale, Beschreibung, Bewertung

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

- 1. Zweck und Geltungsbereich**
 - 1.1. Fügeverfahren
 - 1.2. Werkstoffe
- 2. Erläuterungen**
- 3. Bewertungsgruppen**
 - 3.1. Einteilung
 - 3.2. Kriterien für die Festlegung
- 4. Anforderungen an die Fügeverbindung**
 - 4.1. Qualitätsmerkmale der Ausführung
 - 4.2. Zusätzliche Anforderungen an die Fügenahtqualität
 - 4.3. Anforderungen an eine Nachbearbeitung
- 5. Prüfen und Bewerten**
 - 5.1. Allgemeines
 - 5.2. Vergleich der Anforderungen
 - 5.2.1. Anforderungen
 - 5.2.2. Überlagerung und Häufung von Fehlern
 - 5.3. Bewertung
 - 5.3.1. Unzulässige Fehler
 - 5.3.2. Örtlich begrenzte Fehler
 - 5.3.3. Änderung der Toleranzgrenzen
- 6. Nachbessern von fehlerhaften Fügeverbindungen**
- 7. Schrifttum**
 - 7.1. Regelwerk

Voransicht des Regelwerkes