



DVS – Deutscher Verband  
für Schweißen und  
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt  
DVS 2930

*Geprüfte Neuauflage der  
Ausgabe Juni 1983*

## Merkblatt DVS 2930

### Gestaltung von Buckelschweißwerkzeugen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Widerstandsschweißen"

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

1. **Einleitung**
2. **Werkstoffe für Werkzeuge und Elektroden**
3. **Konstruktive Gestaltung**
  - 3.1. Bauhöhe
  - 3.2. Kraftübertragung und Kraftverteilung
  - 3.3. Stromübertragung und Stromverteilung
  - 3.4. Beschickung und Entnahme, Aufnahme und Positionierung, Spannen
  - 3.5. Werkzeugwechsel, Zentrierung und Elektrodenwechsel
  - 3.6. Kühlung
  - 3.7. Elektrodenform
4. **Arbeitssicherheit**
5. **Schrifttum**
  - 5.1. Regelwerk

Voransicht des Regelwerkes