

Ersetzt DVS 2205-1 Beiblatt 17 von Februar 2006

Kurzzeit-(f_Z-) und Langzeit-(f_S-)Schweißfaktoren

| Verfahren | Werkstoffe | Schweißfaktoren Kurzzeit/Langzeit | PE ¹⁾ | PP ²⁾ | PVC-U | PVC-F | PVDF |
|---|------------|--------------------------------------|------------------|------------------|-------|-------|------|
| Heizelement-Stumpfschweißen HS | | f _Z | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,8 | 0,9 |
| | | f _S | 0,8 | 0,8 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Warmgas-Extrusionsschweißen, diskontinuierlich WE | | f _Z | 0,8 | 0,8 | – | – | – |
| | | f _S | 0,4 | 0,4 | – | – | – |
| Warmgas-Extrusionsschweißen kontinuierlich WE | | f _Z | 0,8 | 0,8 | – | – | – |
| | | f _S | 0,6 | 0,6 | – | – | – |
| Warmgasschweißen WZ/WF | | f _Z | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,7 | 0,8 |
| | | f _S | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| IR-Schweißen für Rohre, druckgesteuert | | f _Z | – | 0,9 | – | – | 0,9 |
| | | f _S | – | 0,8 | – | – | 0,8 |
| IR-Schweißen für Rohre, weggesteuert | | f _Z | 0,9 | 0,9 | – | – | 0,9 |
| | | f _S | 0,7 | 0,8 | – | – | 0,8 |

¹⁾ gilt für PE 63, PE 80 und PE 100

²⁾ gilt für PP-H, PP-B und PP-R

Die genannten Werte setzen die Beherrschung der entsprechenden Schweißverfahren und die Ausführung durch qualifiziertes und geprüftes Personal voraus.

Die Kurzzeitfaktoren gelten für Belastungszeiten bis zu einer Stunde. Bei anderen Werkstoffen und/oder Fügeverfahren sind die Werte im Einzelnen nachzuweisen.

Das Rechnen mit höheren Schweißfaktoren, als in obiger Tabelle angegeben, setzt einen Nachweis an der zu schweißenden Werkstoffkombination voraus, der nicht älter als 2 Jahre sein darf.

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beurteilung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Fügen von Kunststoffen“