

DVS – DEUTSCHER VERBAND  
FÜR SCHWEISSEN UND  
VERWANDTE VERFAHREN E.V.

**Fügen von Kunststoffen  
Kurzeichen und Abkürzungen –  
Schweißverfahren**

**DVS**  
Richtlinie  
DVS 2200-1  
Beiblatt 1

Einsprüche bis 31. Januar 2010

*Dieser Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Ergänzungs- oder Änderungsvorschläge werden erbeten an den DVS e.V., Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf.*

*Dieses Beiblatt enthält die derzeit möglichen Schweißverfahren für das Schweißen von Kunststoffen und die Kurzeichen dieser Verfahren sowie einen Querverweis auf die Beschreibung des jeweiligen Verfahrens (soweit vorhanden) in den DVS-Richtlinien und den Hauptanwendungsbereich.*

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Fügen von Kunststoffen“

Kurzzeichen	Verfahren	Englisch	Französisch	beschrieben in	Anwendungsbereiche
<b>Schweißen im elektromagnetischen Wechselfeld:</b>					
EWS	elektromagnetisches Widerstandsschweißen	Electromagnetic resistance welding	Soudage électromagnétique par résistance		Anlagenbau
HF	Hochfrequenzschweißen	High frequency welding	Soudage haute fréquence	DVS 2219-1, -2	Folienschweißen
Mw	Mikrowellenschweißen	Microwave welding	Soudage par micro-ondes		Rohrleitungsbau
<b>Schweißen durch Wärmeleitung:</b>					
HB	Schweißbiegeschweißen	Welding by bending using a heated tool	Soudage par pliage à la règle chauffante	DVS 2207-14*	Apparate- und Behälterbau
HD	Heizringschliffschweißen	Heated tool sleeve welding	Soudage par éléments chauffants dans l'emboîture	DVS 2207-1, -11, -15	Rohrleitungsbau
HH	Heizkeilschweißen	Heated wedge welding	Soudage par coin chauffant	DVS 2225-1, -4, -5*	Bahnenschweißen
HI	Wärmeimpulschweißen	Thermal impulse welding	Soudage par impulsions thermiques		Folien- und Bahnenschweißen
TK	Thermokontaktschweißen	Thermal contact welding	Soudage par contact thermique	DVS 2219-2	Folienschweißen
HM	Heizwendelschweißen	Sleeve welding with incorporated heating element	Soudage par résistance chauffante noyée sur joint emboîté	DVS 2207-1, -11	Rohrleitungsbau
HN	Heizelementnutschweißen	Heated tool groove welding	Soudage en T avec élément chauffant		Apparate- und Behälterbau
HR	Heizelementrollbandschweißen	Heated tool and field rolling	Soudage continu par élément chauffant agissant indirectement		Folienschweißen
HS	Heizelementstumpfschweißen	Heated tool butt welding	Soudage par éléments chauffants en bout	DVS 2207-1, -5, -11, -12, -15, -25 DVS 2215-1, -2, -3, -4	Rohrleitungs-, Apparate-, Behälterbau Serienenschweißen
HT	Heizelementtrennahtschweißen	Heated tool welding with cutting edge	Soudage au coutelet chauffant		Folienschweißen
WNF	wulst- und nuttfreies Schweißen	High performance fusion	Soudage sans bords ni cavité		Rohrleitungsbau