



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2207-4

Ersatz für Ausgabe April 2005

Richtlinie DVS 2207-4

Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen

Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln

Verfahren, Anforderungen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

- 1. Geltungsbereich**
- 2. Allgemeine Anforderungen**
- 3. Werkstoffe**
- 4. Allgemeine Verfahrensbeschreibung**
 - 4.1. Kontinuierliches Schweißverfahren
 - 4.2. Diskontinuierliches Schweißverfahren
- 5. Maschinenvarianten**
 - 5.1. Maschinenvariante I
 - 5.2. Maschinenvariante II
 - 5.3. Maschinenvariante III
- 6. Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau**
- 7. Anforderungen**
 - 7.1. Anforderungen an die Schweißmaschinen und -geräte
 - 7.2. Anforderungen an die Schweißschuhe
 - 7.3. Anforderungen an die Vorwärmung
 - 7.4. Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißbarkeit
 - 7.5. Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen
- 8. Inbetriebnahme der Schweißmaschinen und Einstellen der Schweißparameter**
- 9. Schweißvorbereitung**
 - 9.1. Ausrüstung
 - 9.2. Schutzmaßnahmen vor Umwelteinflüssen
- 10. Schweißen**
 - 10.1. Vorbereiten der Fügeflächen
 - 10.2. Heften
 - 10.3. Schweißdurchführung
 - 10.4. Mechanisches Nachbearbeiten der Schweißnähte
 - 10.5. Thermisches Nachbehandeln der Schweißnähte
 - 10.6. Schweißprotokoll
- 11. Prüfen der Schweißverbindungen**
- 12. Sicherheitshinweise**
- 13. Schrifttum**
 - 13.1. Regelwerk