



DVS – Deutscher Verband  
für Schweißen und  
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie  
DVS 2207-3

*Ersatz für Ausgabe April 2005*

## **Richtlinie DVS 2207-3**

### **Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen**

#### **Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungen und Tafeln**

#### **Verfahren, Anforderungen**

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Die hier veröffentlichte Richtlinie wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

1. **Geltungsbereich**
2. **Allgemeine Anforderungen**
3. **Werkstoffe**
4. **Allgemeine Verfahrensbeschreibung**
  - 4.1. Warmgasfächelschweißen (WF)
  - 4.2. Warmgasziehschweißen (WZ)
5. **Gerätetypen**
6. **Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweißnahtaufbau**
7. **Anforderungen**
  - 7.1. Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißeignung
  - 7.2. Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen
  - 7.3. Anforderungen an die Schweißgeräte und das Zubehör
8. **Inbetriebnahme der Schweißgeräte und Einstellen der Schweißparameter**
9. **Schweißvorbereitungen**
  - 9.1. Ausrüstung
  - 9.2. Schutz vor Umwelteinflüssen
10. **Schweißen**
  - 10.1. Vorbereiten der Fügeflächen und des Schweißzusatzes
  - 10.2. Heften
  - 10.3. Warmgasfächelschweißen (WF)
  - 10.4. Warmgasziehschweißen (WZ)
  - 10.5. Mechanische Nachbearbeitung der Schweißnaht
  - 10.6. Thermische Nachbehandlung
  - 10.7. Schweißprotokoll
11. **Prüfen der Schweißverbindungen**
12. **Sicherheitshinweise**
13. **Schrifttum**