



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie
DVS 2241-1

Ersatz für Ausgabe Juli 2003

Richtlinie DVS 2241-1

Direktverschraubung von Bauteilen aus thermoplastischen Kunststoffen

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

- 1. Geltungsbereich**
- 2. Verfahrensbeschreibung**
 - 2.1. Montage/Einschraubvorgang
 - 2.2. Wesentliche Einflussgrößen auf die Verbindungseigenschaften
 - 2.2.1. Kernlochdurchmesser d_K
 - 2.2.2. Einschraubtiefe/-länge l_E
 - 2.2.3. Montagedrehzahl
 - 2.2.4. Vorspannkraftrelaxation
 - 2.3. Mehrfachmontage
 - 2.4. Versagensarten
 - 2.5. Montagegeräte
- 3. Konstruktive Hinweise/Maßgebliche Einflussgrößen**
 - 3.1. Definition des Anforderungsprofils
 - 3.2. Faktoren zur Auswahl von Schrauben
 - 3.3. Gestaltung des Einschraubtubus
 - 3.4. Überschlägige Auslegung des Einschraubtubus
 - 3.5. Verhalten des Kunststofftubus bei einer Direktverschraubung
 - 3.6. Leichtbau durch geeignete Schraubengeometrie
- 4. Direktverschraubung dünnwandiger Bauteile mit Zusatzelementen**
 - 4.1. Grundlagen
 - 4.2. Montage von Zusatzelementen für dünnwandige Bauteile
- 5. Prüfverfahren zur Kennwertermittlung**
- 6. Schrifttum**
- 7. Ausgewählte Anwendungsbeispiele**