

Rich inic

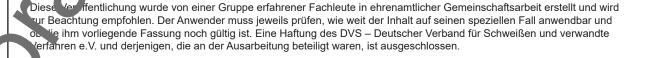
el uar 2022

## Richtlinie DVS 1619-4

Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2 – Konformitätsbewertung durch eine unabhängige Stelle

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 7 "Schweißen im Schienenfahrzeugbau"



Januar 2025 DVS 1619-4

## Inhalt

| 1.     | Zweck   |          |
|--------|---|----------|
|        |   |          |
| 2.     | Geltungsbereich   |          |
| _      |   |          |
| 3.     | Anforderungen an eine Hersteller-Zertifizierungsstelle und die Betrie Hersteller-Zertifizierungsstelle Betriebsprüfer | bsprüfe. |
| 3.1.   | Hersteller-Zertifizierungsstelle  |          |
| 3.2.   | Betriebsprüfer  | , 3      |
|        |   |          |
| 4.     | Beschreibung der Konformitätsbewertung  |          |
| 4.1.   | Anforderungen   | 4        |
| 4.2.   | Ablauf des Anerkennungsverfahren  |          |
| 4.2.1. | Antragstellung  |          |
| 4.2.2. |   |          |
|        |   |          |
| 5.     | Dokumentation der Konformitätsbewertung   | 7        |
| 5.1.   | Zertifikatsinhalt   | 8        |
| 5.2.   | ZertifikatsinhaltGeltungsdauer  | 1(       |
| 5.3.   | Überwachung   | 1(       |
| 5.4.   | Widerruf des Zertifikats  | 10       |
| 5.5.   | Widerruf des Zertifikats<br>Änderungen  | 10       |
| 5.6.   | Verlängerung des Zertifikats  |          |
| 5.0.   | verialigerung des Zertilikats   |          |
| 6.     | Colorifttum   | 4.4      |
| 0.     | Schrifttum  | 11       |
| -      | Aulanan   | 44       |
| 7.     | Anlagen   |          |
| 7 1    | Muster - Zertifikat   | 13       |