Januar 2025

Richtlinie
DVS 1619-4

Ersetzt Ausgabe
Februar 2022

Richtlinie DVS 1619-4

Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2 – Konformitätsbewertung durch eine unabhängige Stelle

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Voransicht des Regelwerkes

Bezug: DVS Media GmbH, Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf, Telefon: (0211) 1591-0, E-Mail: media@dvs-media.info

Inhalt

1. Zweck ... 3

2. Geltungsbereich ... 3

3. Anforderungen an eine Hersteller-Zertifizierungsstelle und die Betriebsprüfer ... 3
3.1. Hersteller-Zertifizierungsstelle ... 3
3.2. Betriebsprüfer ... 3

4. Beschreibung der Konformitätsbewertung ... 4
4.1. Anforderungen ... 4
4.2. Ablauf des Anerkennungsverfahren ... 4
4.2.1. Antragstellung ... 4
4.2.2. Betriebsprüfung ... 5

5. Dokumentation der Konformitätsbewertung ... 7
5.1. Zertifikatsinhalt ... 8
5.2. Geltungsdauer ... 10
5.3. Überwachung ... 10
5.4. Widerruf des Zertifikats ... 10
5.5. Änderungen ... 10
5.6. Verlängerung des Zertifikats ... 11

6. Schrifttum ... 11

7. Anlagen ... 13
7.1. Muster - Zertifikat ... 13

Voransicht des Regelwerkes