



Merkblatt
DVS 2929-4

Erstausgabe
März 2015

Merkblatt DVS 2929-4

Messung des Übergangswiderstands – Anwendung bei Kupfer und Kupferlegierungen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 3 „Widerstandsschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1. Zweck des Merkblatts 3

2. Geltungsbereich 3

3. Grundlagen 3

3.1. Einfluss der Oberflächenvorbehandlung bzw. Oberflächenveredelung 3

3.2. Einfluss der Stromanstiegsgeschwindigkeit 6

3.3. Einfluss von Elektrodengeometrie, Elektrodenkraft, Elektrodenwerkstoff, Blechdicke und Blechwerkstoff 7

3.4. Einfluss von Setzvorgängen und zeitliche Veränderung des Widerstand 9

4. Messverfahren und Messeinrichtungen 11

4.1. Messung an Buckelblechen und Kontaktprofilen 12

4.2. Messung bei konstantem Messstrom 13

5. Anwendungsbeispiele 14

5.1. Messung bei konstantem Messstrom (Methode 1) 14

5.2. Messung bei ansteigendem Strom (Stromrampe, Methode 2) 15

6. Ergänzende Hinweise 15

7. Schrifttum 15

7.1. Regelwerk 15

7.2. Literatur 16

Voransicht des Regelwerkes