



Merkblatt
DVS 0911

Erstausgabe
Januar 2016

Merkblatt DVS 0911

Wolframelektroden für das Wolfram-Schutzgasschweißen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogenschweißen“

Untergruppe V 2.3 „Lichtbogenschweißen mit nicht abschmelzender Elektrode“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Grundlegendes	
2.1.	Kennzeichnung	4
2.2.	Zündung des Lichtbogens.....	5
2.2.1.	Berührungslose Zündung (HF-Zündung).....	5
2.2.2.	Berührungszündung.....	6
2.2.3.	Zünden mit einem Pilotlichtbogen beim Plasmaschweißen.....	6
2.3.	Zünd- und Wiederezündverhalten.....	6
2.3.1.	Verbesserung.....	6
2.3.2.	Verschlechterung	8
3.	Auswahl vom Wolframelektroden	10
3.1.	Chemische Zusammensetzung	10
3.2.	Strombelastbarkeit	11
3.3.	Endenformen	12
3.4.	Anschliff.....	13
3.5.	Qualität von Wolframelektroden.....	15
3.6.	Sonderfall thorierte Wolframelektroden.....	16
3.6.1.	Gefährdung	16
3.6.2.	Handlungsempfehlungen (DGUV Information 219-045).....	17
4.	Handhabung	17
4.1.	Gasschutz	17
4.2.	Einbrandform	18
4.3.	Transport und Lagerung.....	20
5.	Anwendung im Bereich Luft- und Raumfahrt	20
6.	Schrifttum	20

Voransicht des Regelwerkes