

## Merkblatt DVS 1704

# Voraussetzungen und Verfahren für die Erteilung von Schweißzertifikaten zur Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-2/-3

Ausschuss für Technik im DVS  
Arbeitsgruppe A 5 „Schweißen im Bauwesen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt**

|           |   |          |
|-----------|---|----------|
| <b>1.</b> | <b>Geltungsbereich</b> .....  | <b>3</b> |
| <b>2.</b> | <b>Anforderungen an den Schweißbetrieb</b> .....                                    | <b>3</b> |
| 2.1.      | Allgemeines.....  | 3        |
| 2.2.      | Schweißtechnische Qualitätsanforderungen.....                                       | 3        |
| 2.3.      | Schweißtechnisches Personal.....  | 3        |
| 2.3.1.    | Schweißer.....  | 3        |
| 2.3.1.1.  | Allgemeines.....  | 3        |
| 2.3.1.2.  | Fachkundliche Prüfung.....  | 4        |
| 2.3.1.3.  | Durchführung von Schweißerprüfungen.....  | 4        |
| 2.3.1.4.  | Verlängerung der Gültigkeit von Schweißer-Prüfungsbescheinigungen.....              | 4        |
| 2.3.2.    | Bediener von vollmechanischen oder automatischen Schweißanlagen.....                | 4        |
| 2.3.2.1.  | Allgemeines.....  | 4        |
| 2.3.2.2.  | Durchführung der Bedienerprüfungen.....   | 4        |
| 2.3.2.3.  | Verlängerung der Gültigkeit der Bedienerprüfung.....                                | 5        |
| 2.3.3.    | Schweißaufsichtspersonen.....   | 5        |
| 2.4.      | Schweißanweisungen und Qualifizierung von Schweißverfahren.....                     | 5        |
| 2.4.1.    | Qualifizierung von Schweißverfahren.....  | 5        |
| 2.4.2.    | Arbeitsprüfungen.....   | 5        |
| 2.5.      | ZfP-Personal.....   | 6        |
| <b>3.</b> | <b>Betriebsprüfung zur Feststellung der Qualifikation zum Schweißen</b> .....       | <b>6</b> |
| 3.1.      | Durchführung der Betriebsprüfung.....   | 6        |
| 3.2.      | Fachgespräch mit den Schweißaufsichtspersonen.....                                  | 6        |
| 3.3.      | Bewertung von Schweißproben durch die Schweißaufsichtspersonen.....                 | 7        |
| 3.4.      | Ergebnis der Betriebsprüfung.....   | 7        |
| <b>4.</b> | <b>Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahlbauteilen</b> .....                     | <b>7</b> |
| 4.1.      | Allgemeines.....  | 7        |
| 4.2.      | Geltungsbereiche und Inhalte des Schweißzertifikates.....                           | 7        |
| 4.3.      | Geltungsdauer des Schweißzertifikats nach DIN EN 1090-2 und/oder DIN EN 1090-3..... | 8        |
| <b>5.</b> | <b>Anerkannte Prüfstellen im bauaufsichtlichen Bereich</b> .....                    | <b>9</b> |
| <b>6.</b> | <b>Schrifttum</b> .....   | <b>9</b> |
| 6.1.      | Regelwerk.....  | 9        |

Voransicht des Regelwerkes