



Merkblatt
DVS 3212

Erstausgabe
Dezember 2017

Merkblatt DVS 3212

Randschichthärten mit dem Elektronenstrahl

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 9 „Strahlverfahren“

Untergruppe V 9.1 „Elektronenstrahlschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt

1.	Anwendungsbereich	3
2.	Verfahrensbeschreibung	3
2.1.	Definition	3
2.2.	Prozess	4
2.3.	Anlagentechnik	4
2.4.	Merkmale des Elektronenstrahlhärtens	4
3.	Werkstoffe	5
4.	Einflussgrößen bei der Anwendung des Elektronenstrahlhärtens	5
5.	Anwendungshinweise – Voraussetzungen für das Elektronenstrahlhärtens	5
5.1.	Auswahl der zu härtenden Bauteile	6
5.2.	Verfahrensspezifische Hinweise	6
5.3.	Werkstoffspezifische Hinweise	8
5.4.	Bauteilspezifische Hinweise	8
5.5.	Fertigungsspezifische Hinweise	10
6.	Qualitätsprüfung	11
7.	Anwendungsbeispiele	11
8.	Temperaturgeregelte Wärmeführung	12
9.	Schrifttum	13
9.1.	Regelwerk	13
9.2.	Literatur	13