



Merkblatt  
DVS 0925

Erstausgabe  
Dezember 2000

## Merkblatt DVS 0925

### MAG-Schweißen dicker Bleche

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogenschweißen“

Untergruppe V 2.4 „Lichtbogenschweißen mit abschmelzender Elektrode“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

## Inhalt

<b>1.</b>	<b>Geltungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Werkstoffe</b> .....	<b>3</b>
2.2.	Schweißzusätze .....	3
2.3.	Schutzgase .....	3
<b>3.</b>	<b>Schutzgasschweißanlagen</b> .....	<b>4</b>
<b>4.</b>	<b>Nahtvorbereitung</b> .....	<b>4</b>
4.1.	Stumpfnähte .....	4
4.2.	Kehlnähte .....	5
<b>5.</b>	<b>Arbeitstechnik</b> .....	<b>6</b>
5.1.	Vorwärmen .....	6
5.2.	Heften .....	6
5.3.	Schweißen .....	7
5.3.1.	Schweißpositionen .....	7
5.3.2.	Schweißen der Wurzellage .....	7
5.3.3.	Schweißen der Füll- und Decklagen .....	7
5.3.4.	Schweißen von T-Stößen .....	8
5.3.5.	Schweißen mit Prozessregelvarianten nach Merkblatt DVS 01/3 .....	9
<b>6.</b>	<b>Mechanisiertes Schweißen</b> .....	<b>9</b>
<b>7.</b>	<b>Gütesicherung</b> .....	<b>9</b>
7.1.	Güteanforderungen .....	9
7.2.	Zerstörungsfreie Prüfung .....	10
<b>8.</b>	<b>Anforderungen an das schweißtechnische Personal</b> .....	<b>10</b>
<b>9.</b>	<b>Schrifttum</b> .....	<b>10</b>