



Merkblatt
DVS 0924

Erstausgabe
Juni 1986

Merkblatt DVS 0924

Gütesicherung beim vollmechanischen bzw. automatischen MIG-/MAG-Schweißen – Anforderungen an MIG-/MAG-Schweißgeräte

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogenschweißen“

Arbeitsgruppe V 2.6.2 „Roboter“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Geltungsbereich und Begründung	3
2.	Begriffsbestimmung	
3.	MIG-/MAG-Schweißbrenner	3
3.1.	Kühlung der Schweißbrenner	3
3.2.	Stromkontaktrohr	4
3.3.	Gasdüsen.....	4
3.4.	Reinigungssysteme für Gasdüsen	4
3.5.	Schlauchpaket	4
3.6.	Schweißbrennerhalter	5
3.7.	Schweißbrennerwechsel	5
4.	Drahtfördersystem	5
4.1.	Leistung des Systems.....	5
4.2.	Antriebsarten.....	5
4.3.	Einstellhinweise	5
5.	Steuerungsfunktionen	6
5.1.	Gasvorströmen	6
5.2.	Zündverhalten, Zündvorschub oder Einschlepporgan	6
5.3.	Endkraterfülleinrichtung	6
5.4.	Einstellbarer Drahtelektrodenrückbrand bei Schweißende.....	6
5.5.	Gasnachströmen.....	6
6.	Schweißstromquellen	7
6.1.	Kurzschlussverhalten.....	7
6.2.	Einstellbereiche.....	7
6.3.	Einschaltdauer (ED).....	7
6.4.	Schnittstellen.....	7
6.5.	Primärspannungsschwankungen.....	7
6.6.	Reproduzierbarkeit von Schweißparametern.....	7
7.	Schweißdatenüberwachung und Schweißdatendokumentation	8
8.	Schrifttum	8